



SkV Elite

Varför SkV Elite?

Verifiering



SkV Elite

Varför SkV Elite?

- Standardiserat utförande; ej "Sverige-unikt"
- Mer generöst än SkV Salino med avseende på tidig avskrotning
- Mindre risk för sand burns
- En sorts formhållarplåtar för alla skentyper



SkV Elite



- Godkännande enligt EN 14370, del 1
- Lämplig för tätning med sand och massa
- En sorts formhållarplåtar för alla skentyper
- Samma formstorlek för båda profiler
(idag BV50 = Storlek 1 resp. UIC 60 E1 = Storlek 0)



SkV Elite – Jämförelse med Salino

SkV Elite L25

SkV-Salino

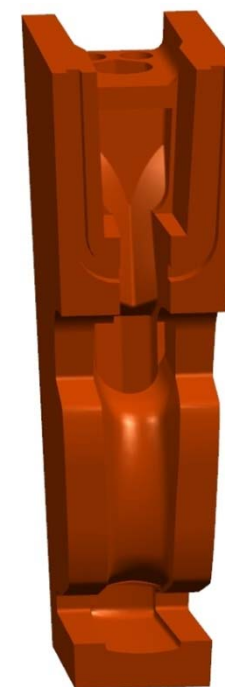


Mindre huvudsidostigare

Mindre sprickbildningsrisk vid tidig avskrotning (Z120)

Optimierung av vulstens geometri till 45°

Förbättring av svetsens utmattningsegenskaper





SkV Elite – Fälttest

Testförlopp/hur verifiera?

- | | | |
|-------|---|----|
| 2011: | - 30 st. Z120 L25/60E1/HLT 350 | OK |
| | - 10 st. Z90 L25/60E1/R260 | OK |
| 2012: | - Proovsvetsning från 2011 återupptagen | |
| | - 20 st. Z90 L25/60E1/R260 (Katrineholm/Vagnhärad) | OK |
| | - Samma svetsare som 2011 för att minimera operatörsberoende faktorer | |
| | - Underlag för införandebeslut: | |
| | - Ytterligare X provsvetsar | |
| | - Flera/olika svetslag = "Breddprov" för att fånga upp operatörsberoende skillnader | |
| | - Komplet utvärdering/dokumentation | |

=> Målsättning: Klart under 2012